**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ-ЗАЯВКА ДЛЯ ЗАКАЗА ЭЛЕКТРОНАСОСНОГО АГРЕГАТА**

От «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_ г. № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Предприятие-Заказчик**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Адрес:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_­­\_

Тел./факс.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Количество \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ шт. Аналог \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Основная цель использования агрегата\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Годовая (перспективная) потребность \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_шт.

**Проектная организация заказчика**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование параметра** **(характеристики)** | **Размерность** | **Требования заказчика** |
| **1** | **ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ** |
| 1.1 | Подача |  |  |
| 1.1.1 | Минимальная | м3/ч |  |
| 1.1.2 | Номинальная | м3/ч |  |
| 1.1.3 | Максимальная | м3/ч |  |
| 1.2 | Напор при номинально подаче, Н=Pвых/(ρ\*g) | м |  |
| 1.3 | Давление избыточное на входе | кгс/см2 |  |
| 1.4 | Давление избыточное на выходе, Рвых  | кгс/см2 |  |
| 1.5 | Кавитационный запас насоса | м |  |
| 1.6 | Кавитационный запас системы | м |  |
| 1.7 | Для полупогружных насосов: |
| 1.7.1 | Глубина погружения (Расстояние от нижней точки насоса до плоскости присоединительной плиты) | м |  |
| 1.7.2 | Размеры присоединительной плиты насоса: ГОСТ/Dy/Py/тип уплотнительной поверхности |  |
| 1.8 | Для вертикальных и горизонтальных насосов:Глубина самовсасывания |  |
| 1.9 | Режим работы | Непрерывный/ периодический |  |
| **2** | **ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА** |
| 2.1 | Перекачиваемая жидкость и % состав ее компонентов |  |
| 2.2 | Содержание твердых частиц: |
| 2.2.1 | Объемная концентрация | % |  |
| 2.2.2 | Размеры частиц (абразивных / неабразивных) | мм |  |
| 2.3 | Рабочая температура, tp | 0С |  |
| 2.4  | Ткип при давлении в емкости на всасывании | 0С |  |
| 2.5 | Температура кристаллизации (застывания)  | 0С |  |
| 2.6 | Вязкость кинематическая при tp | сСт (мм2/с) |  |
| 2.7 | Вязкость динамическая при tp | сПз (мПа\*с) |  |
| 2.8 | Плотность при tp, ρ | кг / м3 |  |
| 2.9 | Категория и группа взрывоопасности по ГОСТ 12.1.011 |  |  |
| 2.10  | Давление насыщенных паров при рабочей температуре (на входе) | кгс/см2 |  |
| 2.11 | Наличие ферромагнитных частиц и их размеры |  |  |
| 2.12 | Возможность осадкообразования  | да/нет |  |
| **3** | **МАТЕРИАЛЫ СТОЙКИЕ В ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ СРЕДЕ** |
| 3.1 | Проточной части |  |  |
| 3.2 | Уплотнителей |  |  |
| **4** | **УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ (УСТАНОВКИ)** |
| 4.1 | Климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации по ГОСТ 15150-69 |  |
| 4.2 | Класс взрывоопасности и пожарной зоны размещения по ПУЭ  |  |
| 4.3 | Температура воздуха min / max | 0С |  |
| **5** | **ПРИВОД** |
| 5.1 | Напряжение  | В |  |
| 5.2 | Количество фаз | шт. |  |
| 5.3 | Мощность | кВт |  |
| 5.4 | Частота сети | Гц |  |
| 5.6 | Уровень взрывозащиты |  |  |
| 5.7 | Диапазон регулирования производительности (от и до). (частотные преобразователи) | Гц |  |
| **6** | **УПЛОТНЕНИЕ** |
| 6.1 | Сальниковое  [ ]   | Одинарное торцовое [ ]  | Двойное торцовое [ ]  | Герметичный насос [ ]  |
| 6.2 | Категория, тип и конфигурация уплотнения по API 682 |  |
| 6.3 | Система обеспечения уплотнения по API 682 |  |
| 6.4 | Если соответствие API 682 не требуется, какие штуцеры на корпусе уплотнения должны быть предусмотрены? |
| Барьер [ ]  | Промывка [ ]  | Охлаждение [ ]  | Обогрев [ ]  | Дренаж [ ]  | Квенч [ ]  | Воздушник [ ]  |
| 6.5 | Для уплотнения горячей среды конструкция уплотнения должна включать? | Сильфон [ ]  | Холодильник [ ]  |
| 6.6 | Барьерная жидкость: | Охлаждающая жидкость: |
| Промывочная жидкость: | Жидкость квенча: |
| 6.7 | Предпочтительный производитель уплотнения |  |
| **7** | **ПРИЛОЖЕНИЕ: другие требования** |

**Опросный лист** заполнил\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (Ф.И.О.) (должность) ( дата)